



ТҮПНҰСҚА НЕМЕСЕ БАЛАМА?

АЙЫРМАШЫЛЫҚ БАР! *

* Зерттеулермен расталды





АЙЫРМАШЫЛЫҚ БАР!

Қосалқы бөлшектердің сапасы — автомобилдің ұзақ қызмет етуінің маңызды шарттарының бірі.

Біздің инженерлеріміздің тиісті технологиялар бойынша жасаған қосалқы бөлшектерін таңдай отырып, сіз көлік құралына ие болу құнын оңтайландыруға сүйене аласыз.

Бөлшектердің жүз пайыздық үйлесімділігі — кез келген көліктің жұмысқа жарамдылығының негізгі факторларының бірі.

Бүгінде қосалқы бөлшектер нарығы бұрынғыша қ сапасы төменолдан жасалған және балама қосалқы бөлшектерді жеткізушілер үшін тартымды болып қалып отыр. Олардың қызметінен түпнұсқалы өнімді өндіруші кәсіпорынға да, оны тұтынушыға да зиян тиюде.

Статистика бір мәнді: түпнұсқалы емес қосалқы бөлшектер түпнұсқалы бөлшектерден екі есе жылдамырық істен шығады. Түпнұсқалы емес қосалқы бөлшектерді сатып алудан үнемдеу күтудің жөні жоқ, жөндеу жұмыстарына мәжбүрсіз шығындар тәуекелдері, сондай-ақ жұмыстардың кезінде ұтылған пайда кез келген азғантай пайданы жауып кетеді.

ТҮПНҰСҚАЛЫ ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРДІҢ АРТЫҚШЫЛЫҚТАРЫ

Түпнұсқалы қосалқы бөлшектер — бұл автоөндіруші зауыт немесе оның техникалық тапсырмасы бойынша немесе мамандандырылған өнім берушілердің кәсіпорындарында оның эксклюзивті дистрибьюторының техникалық тапсырмасымен және мұқият бақылауымен дайындалатын және автомобилді конвейерде құрастырған кезде қолданылатын бөлшектер мен тораптар.



Пайдалану сипаттамаларының тұрақтылығы

Бүкіл мәлімделген қызмет мерзіміне пайдалану сипаттамаларын сақтауға кепілдік (сатушыдан және өндірушіден)



Үйлесімділік

Орнатқан кезде бөлшектердің автомобилдің тораптарымен және агрегаттарымен үйлесімділігіне кепілдік



Сапа стандарты

Әлемдік заманауи сапа стандарттарына сәйкестік, тексерілген материалдар, қамтамасыз етілген пайдалану мерзімі



Автомобилдің қызмет мерзімін ұзарту

Түпнұсқалы қосалқы бөлшектер өндірушімен тексерілген. Сапалы қосалқы бөлшектерді қолдану автомобилдің пайдалану мерзімін ұлғайтады



ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

**Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді**

ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР

БАЛАМА

Балама қосалқы бөлшектер заңды негізде сатылады және түпнұсқалы өнімнің орнына пайдалануға арналған.

Аналогтардың алмастырғыштар деген ресми атауы болады және меншікті сауда маркісімен өндіріледі

КОНТРАФАКТ

Контрафактілі қосалқы бөлшектер қолдан жасалған болып табылады және өндіріске сертификаттауы болмайды, бұл аталған бөлшектердің сапасына күмән туындатады. Көбінесе олар түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің сыртқы көрінісіне ұқсайды, тұтынушыларды жаңылыстыруға тырысады.



ЗЕРТТЕУЛЕР

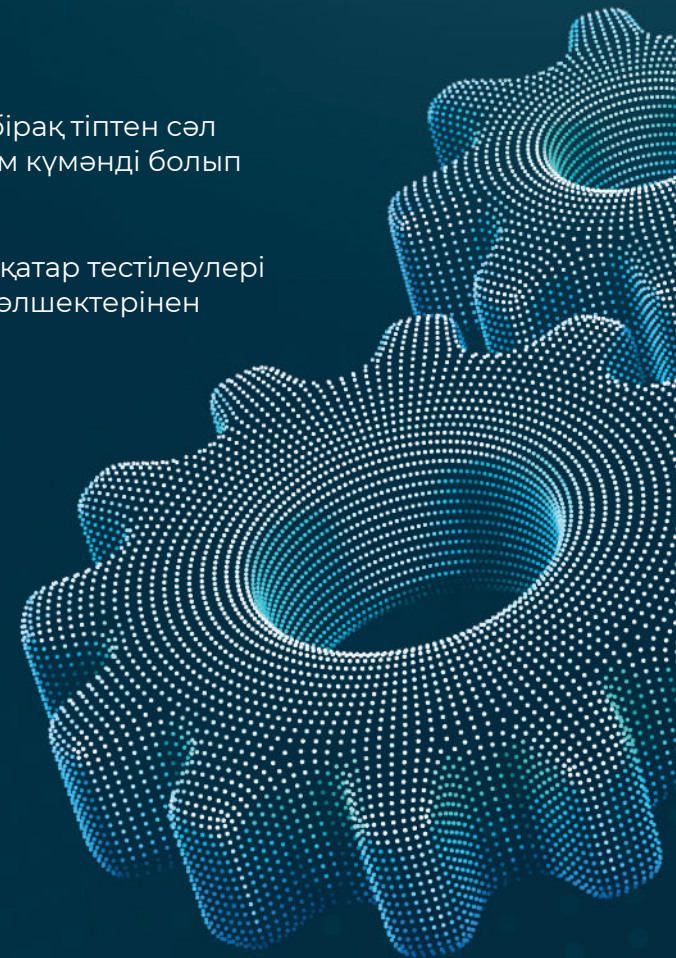
Тораптардың өлшемдерінде айырмашылық санаулы миллиметрлерге ерекшеленуі мүмкін, бірақ тіптен сәл ғана сәйкессіздіктер келеңсіз салдарларға ұрындыруы мүмкін. Ал сатып алудағы үнемдеу тым күмәнді болып көрінуі мүмкін.

«Біріккен инженерлік орталық» ЖШҚ-ның* мамандары қосалқы бөлшектердің 8 тобының бірқатар тестілеулері мен салыстырмалы талдауларын жүргізіп, түпнұсқалы бөлшектердің бөгде өндірушілердің бөлшектерінен айырмашылығын растады.

Тестілеулер өзіне мыналарды қамтыды:

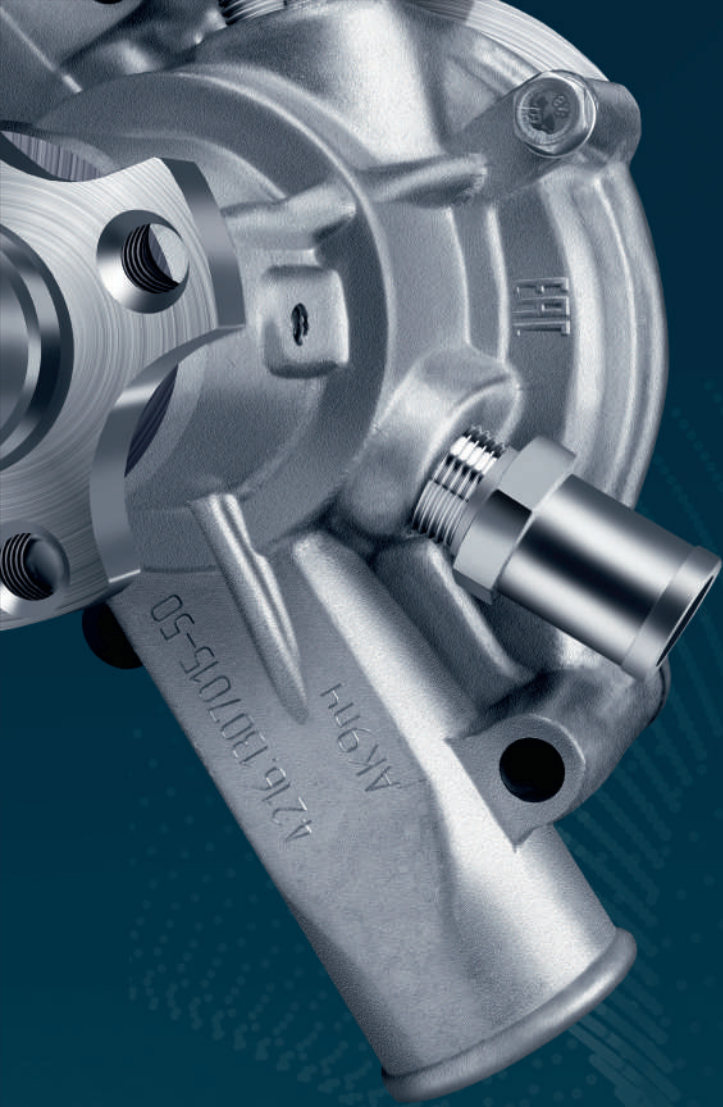
- Бұйымды, қаптаманы, таңбаланымды, іліспе құжаттаманы көзбе-көз қарап тексеру.
- Техникалық параметрлерді өлшеулер.
- Қорытпаны, төсеме материалдарды талдау және нақтылы тоттануға тестілер.
- Өндірушіні сәйкестендіру.
- Сипаттамаларды алу, алынған деректерді түпнұсқаның сипаттамаларымен салыстыру.
- Құрамдас бөлшектерді бөлшектеу және сәйкестендіру, геометриялық өлшемдерді өлшеу, конструктивтік ерекшеліктерді өлшеу.
- Функционалдық параметрлерді бақылау.
- Микро және макрогеометриялық параметрлерді өлшеу.
- Ресурстық атқарымнан кейін бөлшектерді бақылау үшін бөлшектеу

* Біріккен инженерлік орталық (БИО) — Ресейдегі заманауи ірі инженерлік-конструкторлық ұйымдардың бірі. Орталық автомобилдерді жасау жұмыстарының толық циклін: тұжырымдамасын, стилін әзірлеуді, жоспарлауды, прототиптендіруді, модельдеу мен сынауды, өндіріс процестерін қалыптастыруды, инжинирингі, сертификаттауды жүргізеді.



ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРДІ ТҮПНҰСҚАЛЫ ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРДІҢ 8 ТОБЫМЕН САЛЫСТЫРДЫҚ

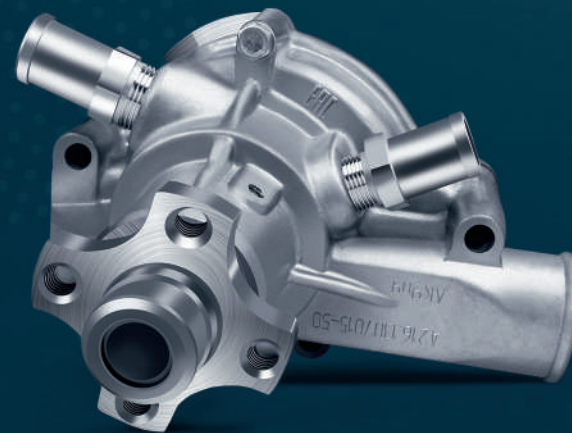
Рет №	Артикул	Атауы
1	4216.1307010-06	Су сорғысы
2	3302-3501077	ГАЗ-3302 алдыңғы тежегішінің дискісі
3	2217-2904314-10	ГАЗ-2217 астыңғы шарлы тірегі
4	33027-1800013-01	ГАЗ-33027 тарату қорабы
5	A21R22-1700010-01	Берілістер қорабы (БАҚҚ жинақталған)
6	3302-2402010-11	Артқы белдемнің редукторы
7	4216.1003010-30	Клапандарымен бірге цилиндрлер бастиегі
8	3302-3502090	ГАЗ-3302 артқы тежегішінің қалыбы



ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

СУ СОРҒЫСЫ



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны **	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	28 444 ₸	—	29 827 ₸	—	
Балама	19 292 ₸	9 152 ₸	29 827 ₸	19 292 + 29 827 = 49 119 ₸	39 967 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тиімділік пен төзімділікті қамтамасыз ететін оңтайлы құрылма.
- Мойынтіректің есептік ресурсты қамтамасыз ететін аса жоғары жүк көтергіштігі.

■ Өнімділік **16%**-ға жоғары.

■ Сорғы туындататын қысым **22%**-ға жоғары

МЫНАЛАРДЫ ҚАМТАМАСЫЗ ЕТЕДІ:

- Салқындату жүйесінің тұмшалануын.
- Қозғалтқыштың қызып кетуінің ықималдығы аз.
- Қыста автомобиль салонының жылдамырақ қызуын.
- Үздік сенімділік пен төзімділікті.

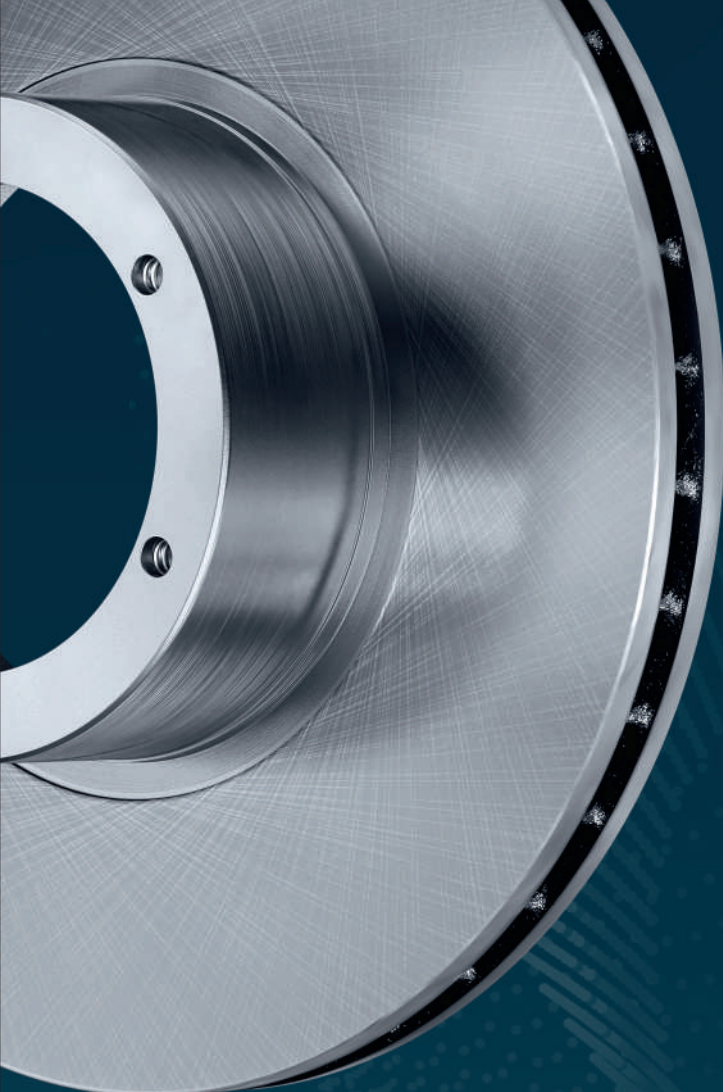
ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Су сорғы корпусының қақпағын бекітетін астыңғы бұранда жоқ
- Қанатша мен корпустың арасындағы қапталдық саңылаулардың өлшемдері 3 есе артық.
- Мойынтіректің типтік өлшемі аз.
- Мойынтіректің құрылмасы «шар-шар» типінде (түпнұсқалы сорғыда құрылма «аунақша-шар»).

ТӘУЕКЕЛДЕР

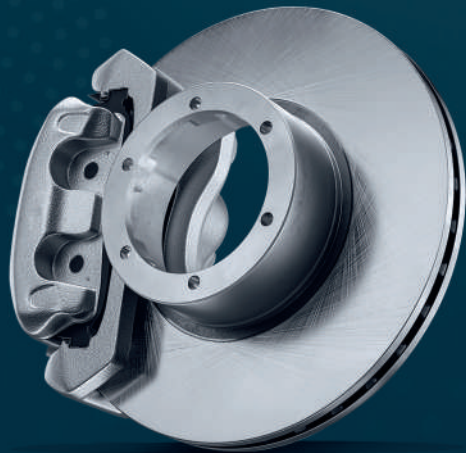
- Су сорғысының астыңғы бөлігінің тұмшалануан кепілдік берілмейді, бұл қозғалтқыштың салқындату жүйесінде қысымның төмендеуіне және салқындату сұйықтығының ағуына әкеп соқтырады
- Балама су сорғылары мойынтірегінің жүк көтергіштігінің аздығы түпнұсқамен салыстырғанда су сорғысының жұмысының тиімділігі мен қызмет мерзіміне тікелей ықпал етеді. Балама су сорғыларының ресурсы түпнұсқалы торапқа қарағанда 2-3 есе төмен.
- Номиналды режимде балама су сорғысының өнімділігі 6-16%-ға аз. Нөлдік жеткізу кезінде туындайтын қысым түпнұсқалы сорғыға қарағанда 11-22%-ға төмен (көрсеткіштер баламаның өндірушісіне қарай өзгереді). Өнімділік пен қысымның азғантай параметрлері автомобиль салонының қыста қызып кетуіне, ал қыста баяу қызуына әкеп соғуы мүмкін.



**ЕСТЕ
САҚТАҒАН
МАҢЫЗДЫ!**

Сапасыз аналогтарды пайдалану автомобилді пайдалану сапасына өте теріс әсер етеді

**ТЕЖЕУ ДИСКІСІ
(АЛДЫҢҒЫ)**



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны ** Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	17 659 ₸	—	7 737 ₸	—	
Балама	10 920 ₸	6 739 ₸	7 737 ₸	10 920 + 7 737 = 18 657 ₸	11 918 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тежеудің тиімділігі жоғары.
- Төзімділікті қамтамасыз ететін оңтайлы құрылма.
- Тежеген кезде дірілдің жоқтығы (қосарланған кескішпен өңдеудің түпнұсқалы технологиясын пайдалануға байланысты дискінің қалыңдығы әркелкі болмайды).
- Қабырғасының минималды әркелкілігі дискінің қызмет мерзімінің ұлғаюына септігін тигізіп, жұмыс бетінің шытанауының алдын алады.
- Дискі мен күпшектің арасындағы минималды орнату саңылауы теңгерімсіздікті болдырмайды.
- Температураны өтемдегіштің жырашығының оңтайлы өлшемі жұмыс бетінің дискінің қоңырауына өтер тұста шеңберлі сызаттардың пайда болуы салдарынан тежеу дискісінің бұзылуынан сақтануға мүмкіндік береді.

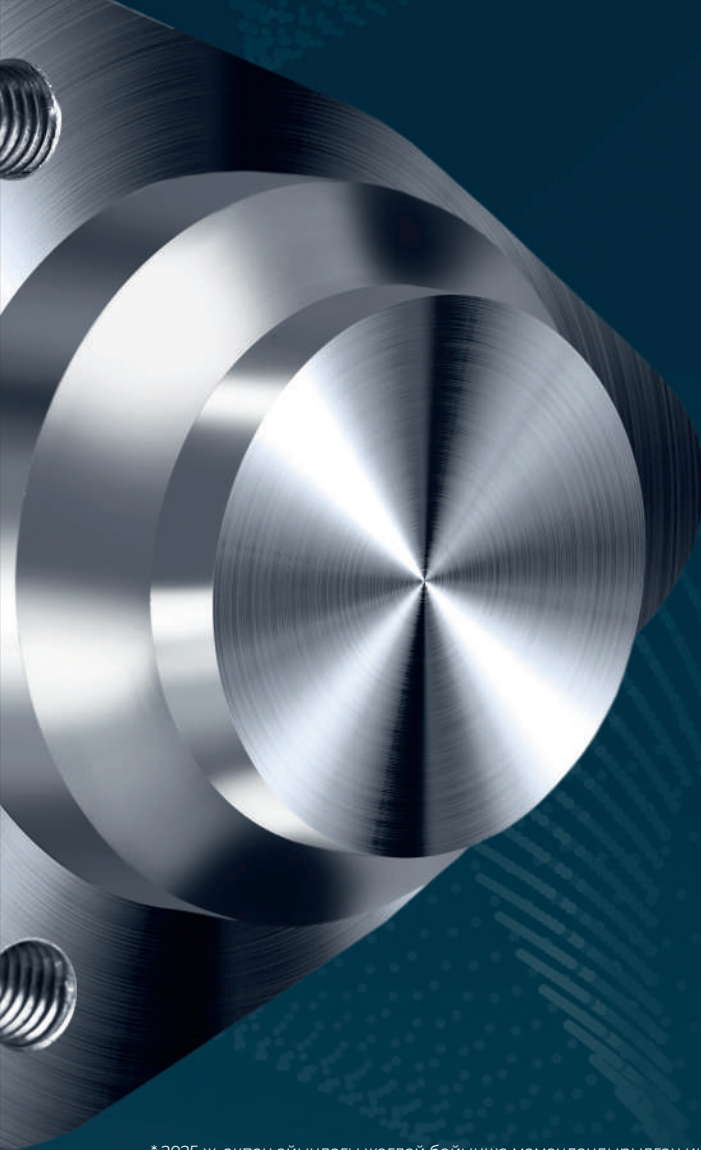
ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Температураны өтемдегіштің жырашығының тереңдегі азайған.
- Жұмыс бетінің қалыңдығының әркелкілігі параметрі ұсталмаған.
- Жұмыс беті қабырғасының минималды шекті қалыңдығы ұсталмаған.
- Отырғызу саңылауының диаметрі артық.

ТӘУЕКЕЛДЕР

- Температураны өтемдегіштің жырашығы тереңдегінің азаюы жүйелі қарқынды тежеулер кезінде жұмыс бетінің дискінің қоңырауына өтер тұстағы шеңберлі сызаттардың пайда болу ықтималдылығынан тежеу дискісінің бұзылуына және автомобилді басқарылудың жоғалуына әкеп соқтыруы мүмкін.
- Жұмыс беті қабырғасының минималды шекті қалыңдығының 6,2 мм тіп-нан азаюы тежеу дискісінің жұмыс бетінде радиалды сызаттардың пайда болуына әкеп соғады, бұл сызаттар тежеу дискісінің бұзылуына әкеп соғады.
- Қалыңдықтың әркелкілігі шамасының сәйкессіздігі тежеген кезде дірілдің пайда болуына әкеледі. Резонансты өзгерістер пайда болғанда бекітпе өздігінен бұралып, аспа мен кабинаның бөлшектері бұзылады.
- Отырғызу диаметрінің сәйкессіздігі тежеу дискісін теңгеруді бұзып, үлкен жылдамдықпен жүргенде діріл туғызады.



**ЕСТЕ
САҚТАҒАН
МАҢЫЗДЫ!**

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

**ШАРЛЫ
ТІРЕК**



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны ** Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	11 471 ₸	—	6 364 ₸	—	
Балама	7 280 ₸	4 191 ₸	6 364 ₸	7 280 + 6 468 = 13 648 ₸	9 453 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.



ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Кепілдендірілген беріктік.
- Сыннан өткен құрылма.
- Толық соғылған корпус беріктікке кепілдік береді және топсаға лай түсірмейді.

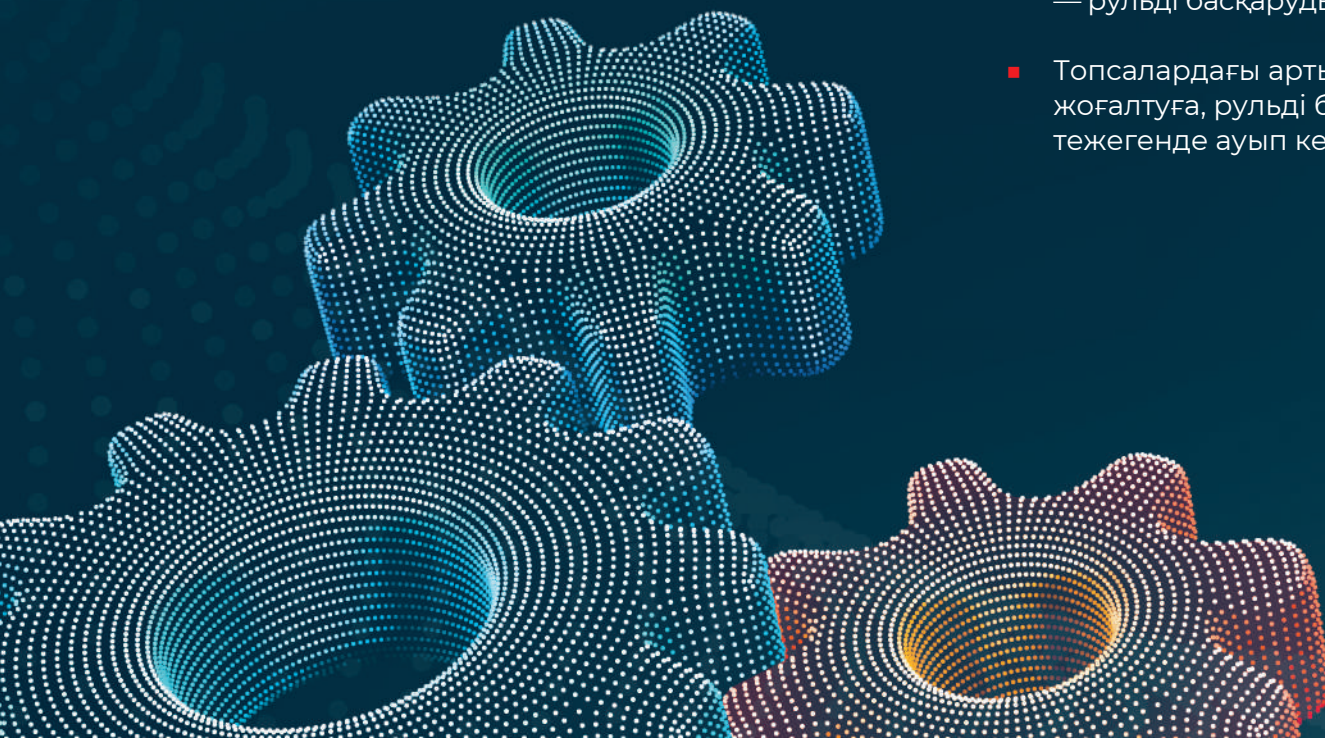
ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

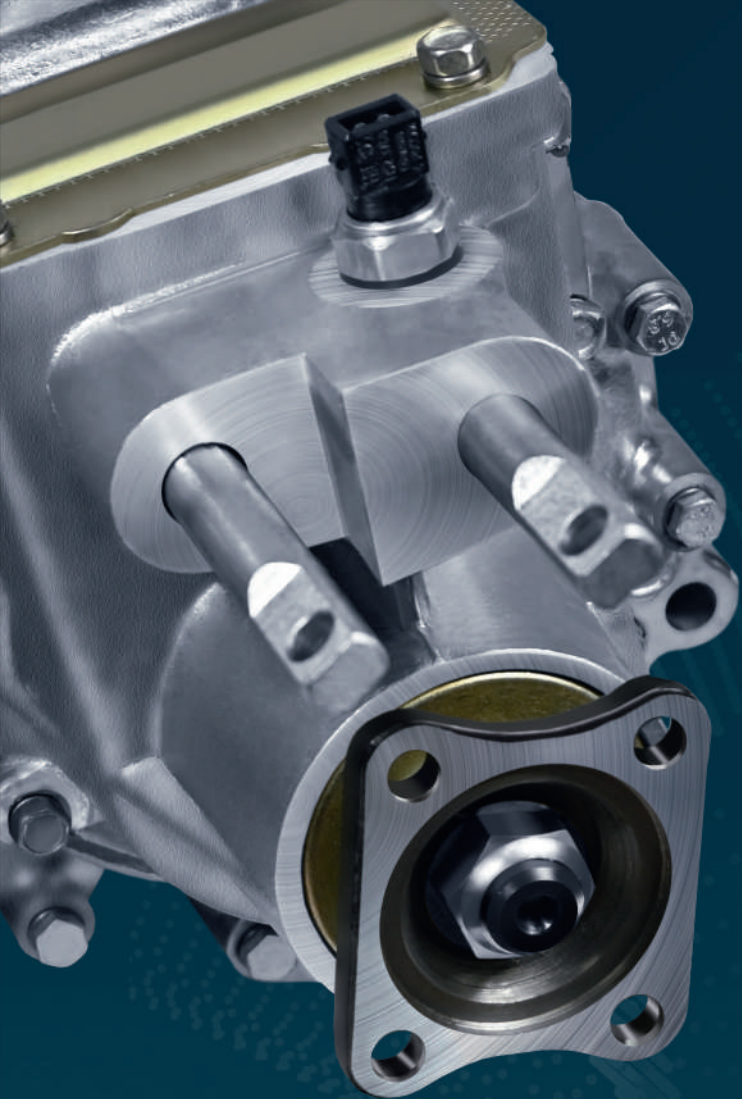
ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Тестіленген үлгілердің 99%-нда айналуға және шарлы саусақтың теңселуіне қарсылық моменттерінің артуы анықталған

ТӘУЕКЕЛДЕР

- Автомобилді басқарылудың жоғалуы.
- Автомобиль КҚ қауіпсіздігі туралы техникалық регламентке (3 қос. 4 т. — рульді басқаруды тұрақтандыру) сәйкес келмейді.
- Топсалардағы артық кедергі рульді басқарудың өздігінен қайтуын жоғалтуға, рульді бұрау қажеттігіне, автомобиль жүргенде және тежегенде ауып кетуіне әкеп соқтырады/

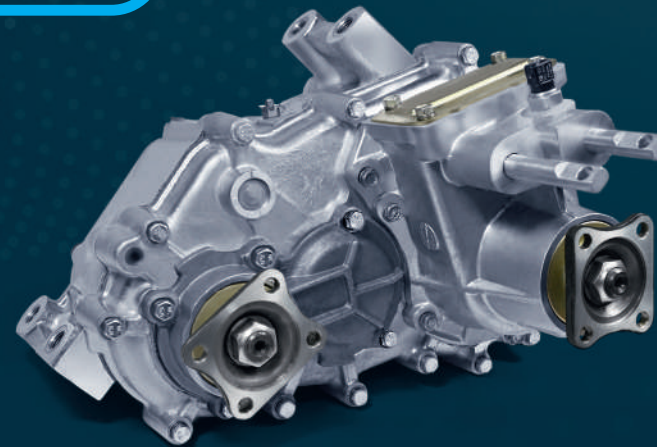




ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

ТАРАТУ ҚОРАБЫ



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны **	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	772 714 ₸	—	18 470 ₸ Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	—	
Балама	495 924 ₸	276 790 ₸	18 470 ₸	495 924 + 18 470 = 514 394 ₸	237 603 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тораптың барлық бөлшектері сапасы өндіріс барысында ұдайы бақыланатын материалдардан дайындалады
- Тораптың бөлшектерін дайындаудың технологиялық процесі әр бөлшектің қажетті беріктік қасиеттерін, геометриялық параметрлерін және шуыл сипаттамаларын қамтамасыз етеді.
- Жоғары жүктелген бөлшектер төзімділікке әсер ететін негізгі параметрлерді әрі қарай бақылай отырып, арнаулы химиялық-термиялық өңдеуге тартылады.
- Барлық бөлшектер мамандандырылған өлшеу жабдықтарында құжаттаманың талаптарына сәйкестікке тұрақты бақылауға тартылады.
- Торапты дайындаған кезде барлық жабдықтаушылар (мойынтіректер, манжеттер) тек сыннан өткен өнім берушілерден ғана алынып, пайдаланылады, жабдықтаушылардың жұмысқа жарамдылығы көп мәрте сынақтардың нәтижелерімен расталған.
- Торапты құрастыру үшін арнайы технологиялық жабдық қолданылады, әр торап өндіріс барысында тұмшаланбауды және артық шуылды болдырмау үшін стендте жаттықтыруға тартылады
- Тораптың автомобилдің құрамындағы сынақтары нәтижелері оның беріктігі мен жұмысқа жарамдылығына кепілдік береді.

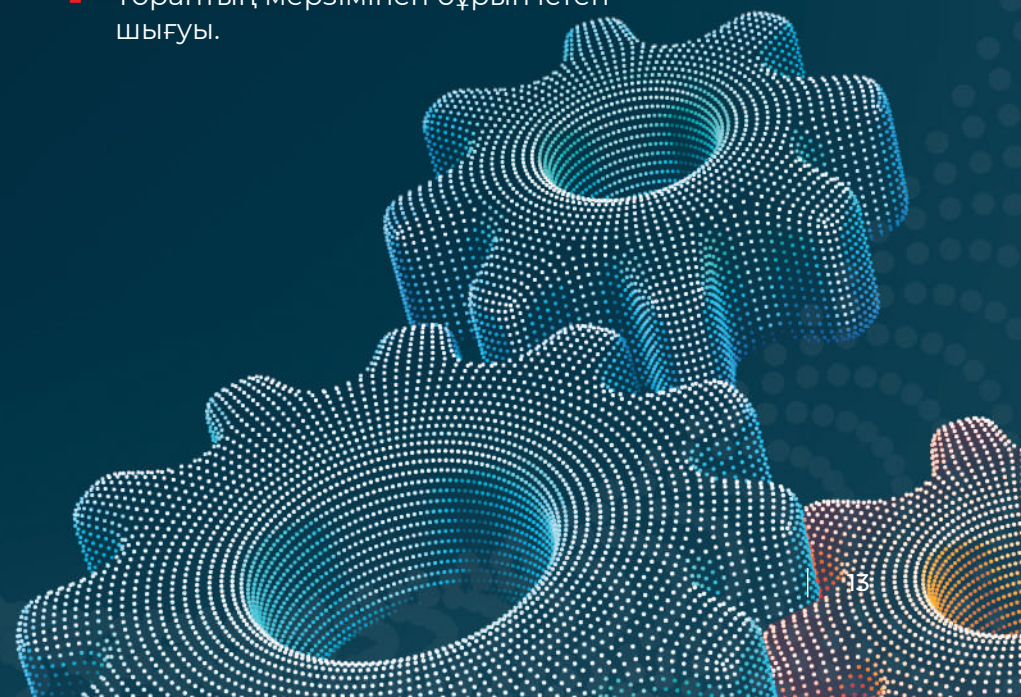
ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

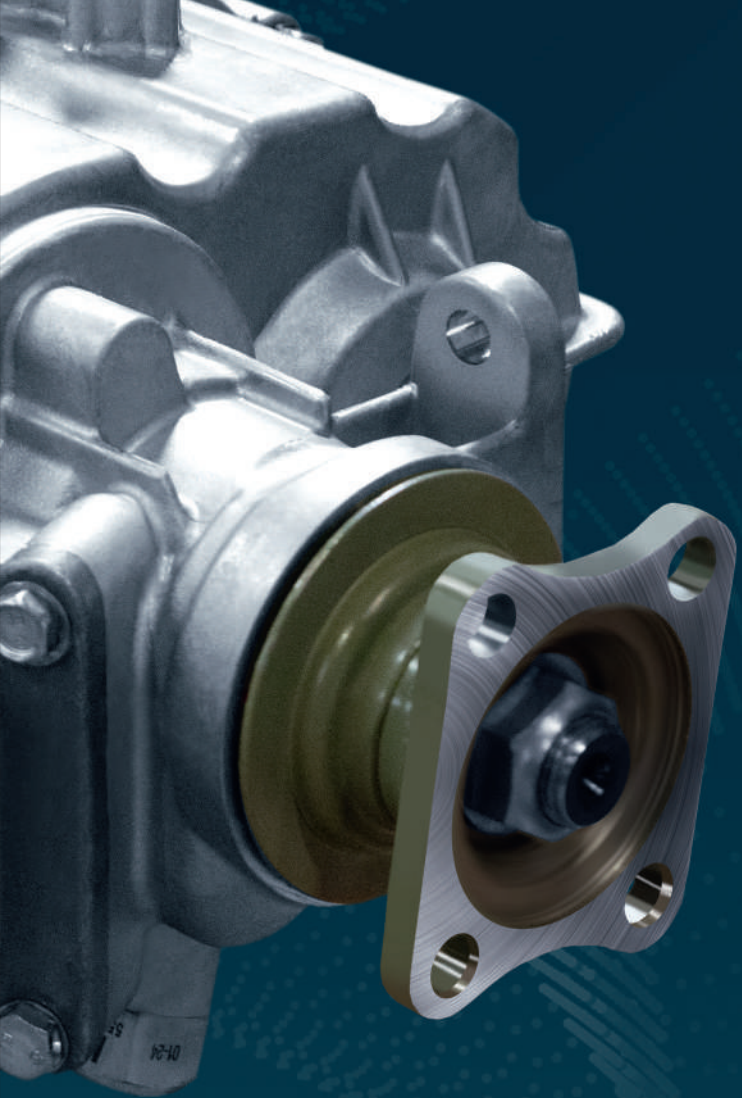
ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Тарату қорабының құрамында жұмыс беттерінде тозу белгілері бар (бұрын пайдаланылған) бөлшектер (біліктер, тістегеріштер, ауыстырып қосу механизмінің бөлшектері) анықталды. Кепілдік талонында бұйымның құрамында бұрын пайдаланылған бөлшектердің барлығы туралы ақпарат жоқ

ТӘУЕКЕЛДЕР

- Тораптың мерзімінен бұрын істен шығуы.

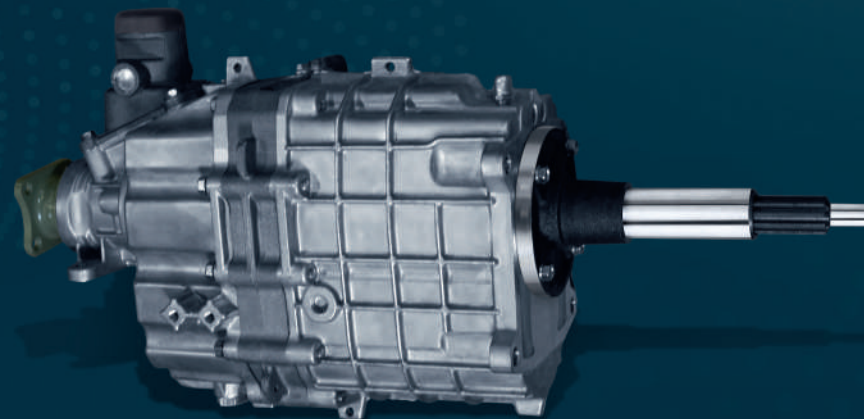




ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

БЕРІЛІСТЕР ҚОРАБЫ



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны ** Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	410 267 ₸	—	22 464 ₸	—	
Балама	389 688 ₸	15 579 ₸	22 464 ₸	389 688 + 22 464 = 412 152 ₸	396 572 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тораптың барлық бөлшектері сапасы өндіріс барысында ұдайы бақыланатын материалдардан дайындалады
- Тораптың бөлшектерін дайындаудың технологиялық процесі әр бөлшектің қажетті беріктік қасиеттерін, геометриялық параметрлерін және шуыл сипаттамаларын қамтамасыз етеді.
- Жоғары жүктелген бөлшектер төзімділікке әсер ететін негізгі параметрлерді әрі қарай бақылай отырып, арнаулы химиялық-термиялық өңдеуге тартылады.
- Барлық бөлшектер мамандандырылған өлшеу жабдықтарында құжаттаманың талаптарына сәйкестікке тұрақты бақылауға тартылады.
- Торапты дайындаған кезде барлық жабдықтаушылар (мойынтіректер, манжеттер) тек сыннан өткен өнім берушілерден ғана алынып, пайдаланылады, жабдықтаушылардың жұмысқа жарамдылығы көп мәрте сынақтардың нәтижелерімен расталған.
- Торапты құрастыру үшін арнайы технологиялық жабдық қолданылады, әр торап өндіріс барысында тұмшаланбауды және артық шуылды болдырмау үшін стендте жаттықтыруға тартылады.
- Тораптың автомобилдің құрамындағы сынақтары нәтижелері оның беріктігі мен жұмысқа жарамдылығына кепілдік береді.

ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Берілістер қорабының құрамында жұмыс беттерінде тозу белгілері бар (бұрын пайдаланылған) бөлшектер (біліктер, тістегеріштер, ауыстырып қосу механизмінің бөлшектері) анықталды
- Кепілдік талонында бұйымның құрамында бұрын пайдаланылған бөлшектердің барлығы туралы ақпарат жоқ

ТӘУЕКЕЛДЕР

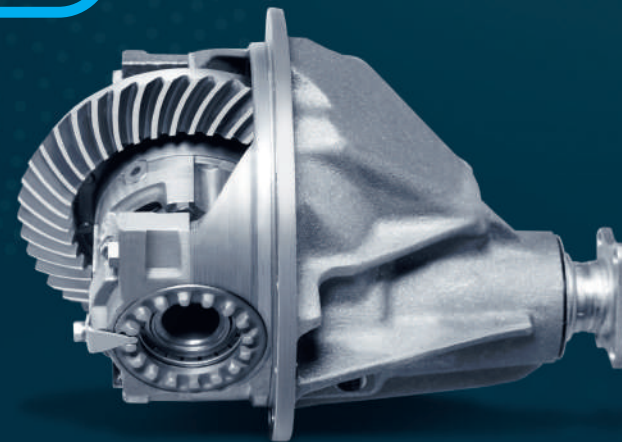
- Тораптың мерзімінен бұрын істен шығуы.
- Негізделмеген шығындар



ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

АРТҚЫ БЕЛДЕМНІҢ РЕДУКТОРЫ



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны **	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	249 735 ₸	—	15 724 ₸ Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	—	
Балама	233 688 ₸	16 047 ₸	15 724 ₸	233 688 + 15 724 = 249 412 ₸	233 365 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тораптың барлық бөлшектері сапасы өндіріс барысында ұдайы бақыланатын материалдардан дайындалады
- Тораптың бөлшектерін дайындаудың технологиялық процесі әр бөлшектің қажетті беріктік қасиеттерін, геометриялық параметрлерін және шуыл сипаттамаларын қамтамасыз етеді.
- Жоғары жүктелген бөлшектер төзімділікке әсер ететін негізгі параметрлерді әрі қарай бақылай отырып, арнаулы химиялық-термиялық өңдеуге тартылады
- Барлық бөлшектер мамандандырылған өлшеу жабдықтарында құжаттаманың талаптарына сәйкестікке тұрақты бақылауға тартылады.
- Торапты дайындаған кезде барлық жабдықтаушылар (мойынтіректер, манжеттер) тек сыннан өткен өнім берушілерден ғана алынып, пайдаланылады, жабдықтаушылардың жұмысқа жарамдылығы көп мәрте сынақтардың нәтижелерімен расталған.
- Торапты құрастыру үшін арнайы технологиялық жабдық қолданылады, әр торап өндіріс барысында тұмшаланбауды және артық шуылды болдырмау үшін стендте жаттықтыруға тартылады.
- Тораптың автомобилдің құрамындағы сынақтары нәтижелері оның беріктігі мен жұмысқа жарамдылығына кепілдік береді.

ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Басты берілістің тістегеріштерінің шуыл сипаттамалары арттырылған.
- Сателлиттердің осьтерінді қажалуға қарсы жамылғы жоқ.
- Негізгі ретке келтіру параметрлері (бүйірдегі саңылау, мойынтіректердің айналуға қарсыласу моменті, түйіспенің дағы) бойынша талаптар сақталмаған.
- Бекіту бұйымдарын қатайту моменттері бойынша талаптар сақталмаған.
- Дифференциалдың корпусында майлау терезелері жоқ.
- Редуктордың құрамында дайындаушы зауыттың таңбаланымы жоқ мойынтіректер анықталды.
- Редуктордың құрамында тозу белгілері бар (бұрын пайдаланылған) бөлшектер анықталды.
- Деформацияланатын төлкенің орнына редуктордың құрылмасында қатты құбыр қолданылған.
- Жетектегі тістегеріштің бекіту бұрандалары бөгелмеген (бұрандамалардың бұрандасына тұмшалағыш жағылмаған)

ТӘУЕКЕЛДЕР

- Повышенный шум, заваривание сателлитов на осях.
- Нарушение зубчатого зацепления, потеря преднатяга подшипников, преждевременный износ рабочих поверхностей зубьев.
- Самоотворачивание болтов и разрушение редуктора.



ЕСТЕ САҚТАҒАН МАҢЫЗДЫ!

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

ТЕЖЕУ ҚАЛЫПТАРЫ



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны ** Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	7 612 ₸	—	9 734 ₸	—	
Балама	3 380 ₸	4 232 ₸	9 734 ₸	3 380 + 9 734 = 13 114 ₸	8 881 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Тежеу тиімділігі жоғары.
- Төзімділікті қамтамасыз ететін оңтайлы құрылма.
- Қалыптың құрсауы мен қабырғасының оңтайлы қалыңдығы қалыптың шалыстығы мен деформациялануының болмауы есебінен тежеудің тиімділігіне кепілдік береді.
- Қалыптар қабырғасының тұмсықтарын термиялық өңдеу жоғары жүктемелер кезінде олардың деформациялануын болдырмайды.
- Жапсырманың қалыптың құрсауымен желімді жалғанымының жоғары беріктігі пайдалану барысында оның бұзылмауына кепілдік береді.

ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Нормаланған 3 500 кгс тіп кезінде жұлынуға сынақтар (нақт. 2 800 кгс-нен аспайтын) кезінде жапсырманың қалыптың құрсауымен желімді жалғанымының беріктігі азайған.
- Нормаланған 32 HRC тіп кезінде (нақт. кемінде 20 HRC) қалыптың қабырғасының шыңдалған бөліктерінің қаттылығы азайған.
- Түпнұсқалы бөлшектің қалыңдығы 5+- 0,2 мм болғанда қалыптың қабырғасының қалыңдығы азайтылған (нақт. 4 мм).
- Түпнұсқалы бөлшектің қалыңдығы 3,5+- 0,2 мм болғанда қалыптың құрсауының қалыңдығы азайтылған (нақт. 2 мм).

ТӘУЕКЕЛДЕР

- Шұғыл тежеген кезде жапсырма мен желімді жалғанымының жеткіліксіз беріктігі жапсырманың бұзылуына, оның қалыптың құрсауынан жұлынуына, тежегіштің сыналануына және автомобилді басқарылудың жойылуына әкеп соғуы мүмкін.
- Қалыптың құрсауы мен қабырғасының қалыңдығының азаюы, сондай-ақ қабырғаның тіреуіш беті мен тұмсықтарын термиялық өңдеудің жоқтығы олардың жаншылуына, қалыптың қисаюына, соның салдарынан әсіресе, толық жүктемемен шұғыл тежеген кезде тежеу жолының ұзындығының ұлғаюына әкеп соқтыруы мүмкін.



**ЕСТЕ
САҚТАҒАН
МАҢЫЗДЫ!**

Сапасыз аналогтарды
пайдалану автомобилді
пайдалану сапасына өте
теріс әсер етеді

**КЛАПАНДАРЫМЕН БІРГЕ
ЦИЛИНДРЛЕР БАСТИЕГІ
(ЦБ)**



Атауы	Қосалқы бөлшектің құны *	Балама қосалқы бөлшекті сатып алғандағы үнемдеу	Ресми сервистік желідегі орнаудың орташа құны ** Еңбек шығындары: 2,39 нормо-сағат (орташа құны 13 000 тг./сағ.)	Сатып алуға және орнауға қайталама шығындар ***	Әуелде орнатылған бөлшекті сатып алғанда үнемдеуді есептегенде артық төлем,
Түпнұсқа	172 577 ₸	—	63 648 ₸	—	
Балама	98 280 ₸	74 297 ₸	63 648 ₸	98 280 + 63 648 = 161 928 ₸	87 630 ₸

* 2025 ж. ақпан айындағы жағдай бойынша мамандандырылған интернет дүкендердегі қосалқы бөлшектердің құны ** Мысал үшін ресми дилерлердің сервистік желісіндегі мөлшерлемелер мен норма-сағаттың құны туралы ақпарат пайдаланылды (ҚР-дағы орташа) (2025 жылғы ақпандағы деректер). *** Жүргізілген сынақтардың нәтижелері бойынша түпнұсқалы қосалқы бөлшектердің жұмыс істеу ресурсы балама бөлшектердің ресурсынан орта есеппен 2 есе артық.

ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ КЕЗІНДЕ КӨЛІКТІҢ БОС ТҰРЫП ҚАЛУЫНАН БИЗНЕСТІҢ ШЫҒЫНДАРЫ ЕСЕПТЕЛГЕН ЖОҚ. АЛЫНБАҒАН ПАЙДА БІРНЕШЕ ЕСЕ КӨП БОЛУЫ МҮМКІН.

ТҮПНҰСҚА

БІРЕГЕЙ АРТЫҚШЫЛЫҚТАР

- Құрамдастар конструктиві мен пайдаланылатын материалдардың сипаттамаларының оңтайлы ұштасуы көрсеткіштердің тиімділігі мен қозғалтқыштың төзімділігін қамтамасыз етеді.
- Ершіктер жүздерінің, клапандардың конструктиві мен дайындау сапасы, бағыттағыш төлкелердің материалы ұзақ пайдалану мерзімі ішінде жану камерасының тұмшалануын қамтамасыз етеді.
- Қызу жұмыс барысында жану камерасының тұмшалануы.
- Қозғалтқыштың үздік қуаттылық және экологиялық сипаттамалары.
- Майдың минималды шығыны.
- Қызмет мерзімі ұлғайтылған.
- Беріктік пен төзімділік.

ТҮПНҰСҚАЛЫ ЕМЕС

БӨЛШЕК

ҚҰРЫЛМАДАҒЫ СӘЙКЕССІЗДІКТЕР

- Қажетті уақыттың 50% (400 сағаттың 200-і) пайдаланылған кезде енгізу клапанының төлкелерінің тозуы шекті рауалы межеден 2 еседен астам асып түсті.
- «Клапан-төлке» жалғасымындағы нақты саңылаулар ҚД — 0,107-0,116 мм шекті рауалы талаптарынан 2 есе артық (ҚД талаптары 0,045-0,087 мм).
- Енгізу және шығару ершіктерінде «УМЗ» АҚ-ның ЦБ өнімдерінен айырмасы 90% бұрышпен тек бір жұмыс жүзі ғана орындалған, «УМЗ» АҚ-ның ЦБ-нде берілген ресурсты қамтамасыз ету үшін 3 жүз орындалған (енгізу – 600, 900, 1400; шығару – 300, 900, 1400).
- Шеңберден ауытқу және клапандар ершіктерінің жұмыс жүздерінің соғуы ҚД талаптарында рұқсат етілген мәндерден 2 есе артық.

ТӘУЕКЕЛДЕР

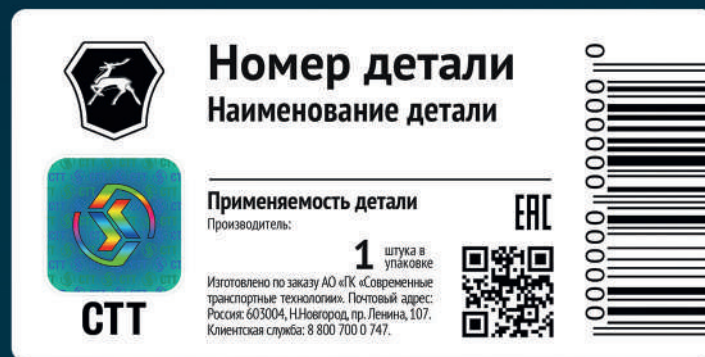
- Пайдалану барысында енгізу клапандары төлкелерінің қарқынды тозуы майдың артық шығысына, клапандар ершіктерінің әрі қарай жылдам тозуына, жану камерасының тұмшалануының жоғалуына, қозғалтқыштың экологиялық және қуаттық сипаттамаларының нашарлауына әкеп соқтырады. «Клапан-төлке» жұбында саңылаулары ұлғайған ЦБ-ын әрі қарай пайдалану клапанның сынуына және қозғалтқыштың істен шығуына әкеп соқтыруы мүмкін.



ТҮПНҰСҚАЛЫ ТАУАРДЫ ҚОРҒАУ ЖҮЙЕСІ



Жаңа қаптама арнайы голограммасы бар түпнұсқалы қосалқы бөлшектерді таңбалау стикерімен жарақталған.



Сатылымда ескі қаптамадағы қосалқы бөлшектер ұшырасуы мүмкін. Осы бөлшектердің түпнұсқалылығын QR-код немесе қаптамадағы қорғаныш қабатының астында орналасқан код арқылы тексеруге болады. Тексеру үшін ресурс — **comauto.kz** сайты.

ҚОЛДАН ЖАСАЛҒАН БҰЙЫМДАРДАН САҚТАНЫҢЫЗ!

Қосалқы бөлшектерді тек «Вираж» КТ» ЖШС-ның
сервистік желісі ресми өкілдерінен:



- дилерлік орталықтардан,
- авторландырылған
сервистік орталықтардан,
- "Машиналар бөлшектері"
фирмалық дүкендерінен
ғана сатып алыңыз.

Контрафактілі өнімдер анықталған жағдайлар туралы бізге
қауырт желінің телефоны арқылы хабарлаңыз:

8-800-080-5008